

# Benefits – Liquid separator AS 2 ATEX H2

## Special feature

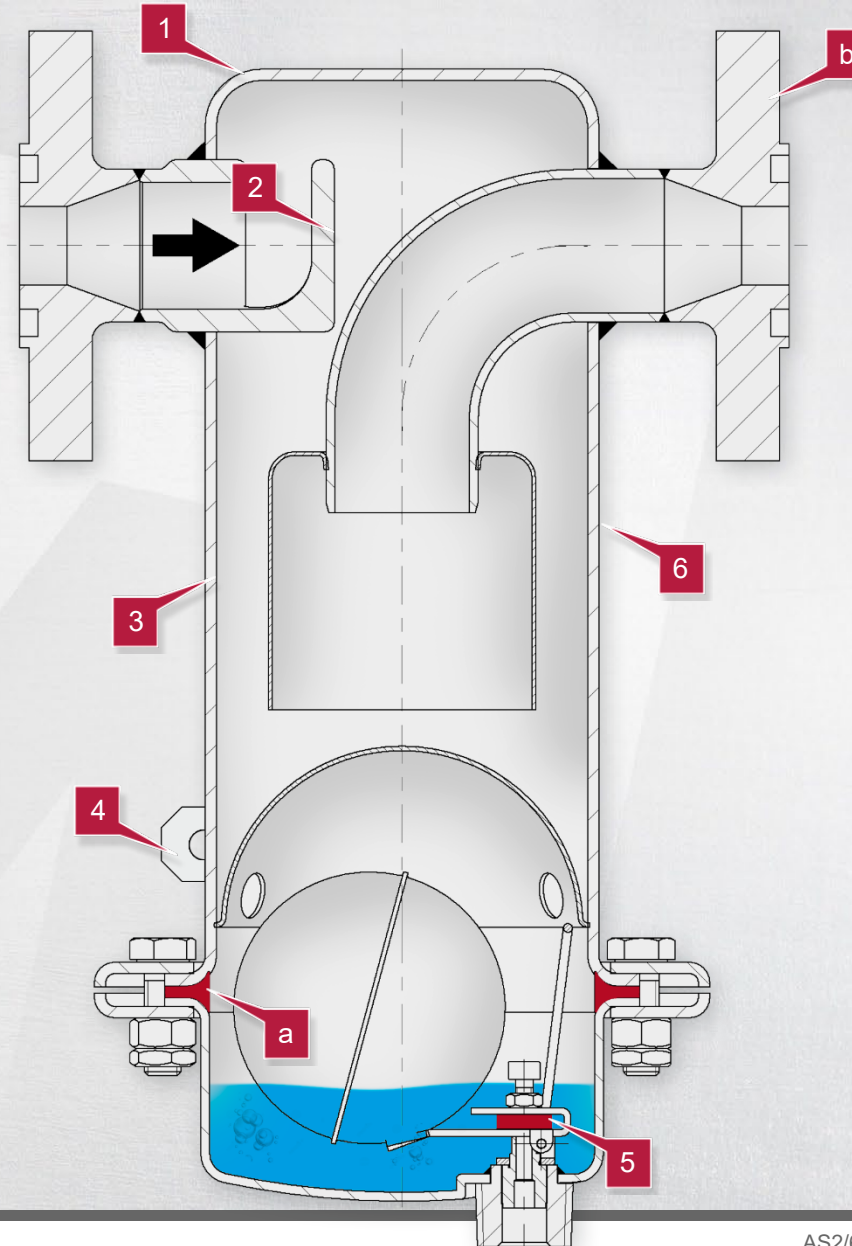
Compliance to ATEX directive 2014/34/EU and DIN ISO 80079-36  
Suitable for use in hazardous areas

Completely made of stainless steel (1.4404 / 316L)  
Long operational lifespan, corrosion-resistant

Optimised flow geometry  
Up to 99 % separation performance

Vacuum-tight  
Suitable for operation in the vacuum range

Grounding lug  
Easy installation



Soft gasket  
Tight valve closure already in depressurised condition

Body with excellent surface quality  
Easy to clean

## Options

Various seal materials suitable for your medium

Special connections:  
EN 1092-1 or ASME B16.5 flanges, NPT threads, welding ends, other connections and sizes on request

Separated liquid

# Vorteile – Flüssigkeitsabscheider AS 2 ATEX H2

## Besonderheit

ATEX-konform gemäß  
Produktrichtlinie 2014/34/EU  
Kennzeichnung: Ex II 2G Ex h  
IIB+H2 85°C...130°C Gb X  
Für den Einsatz im Ex-Bereich  
geeignet

Komplett aus Edelstahl  
(1.4404 / 316L)  
Lange Lebensdauer,  
korrosionsbeständig

1

Optimierte Strömungs-  
geometrie  
Bis zu 99 % Abscheide-  
leistung

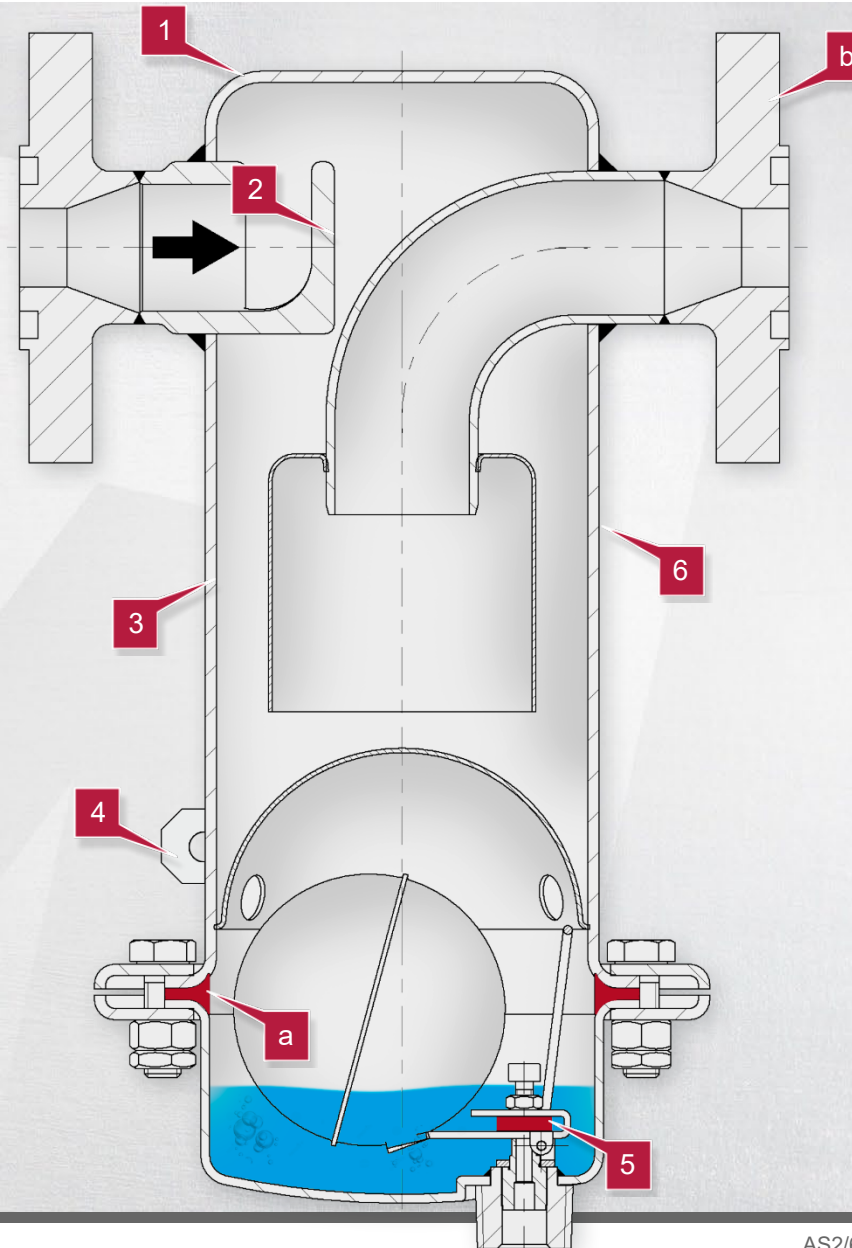
2

Vakuumfest  
Für den Einsatz im Unter-  
druckbereich geeignet

3

Erdungsglasche  
Einfache Montage

4



Weichdichtung  
Dichter Ventilabschluss schon  
im drucklosen Zustand

5

Hervorragende  
Standardoberflächengüte  
Leicht zu reinigen

6

## Optionen

Dichtungsmaterialien,  
passend für Ihr Medium

a

Sonderanschlüsse ASME  
B16.5-Flansche, NPT-  
Gewinde, Schweißenden ...

b

Abgeschiedene Flüssigkeit