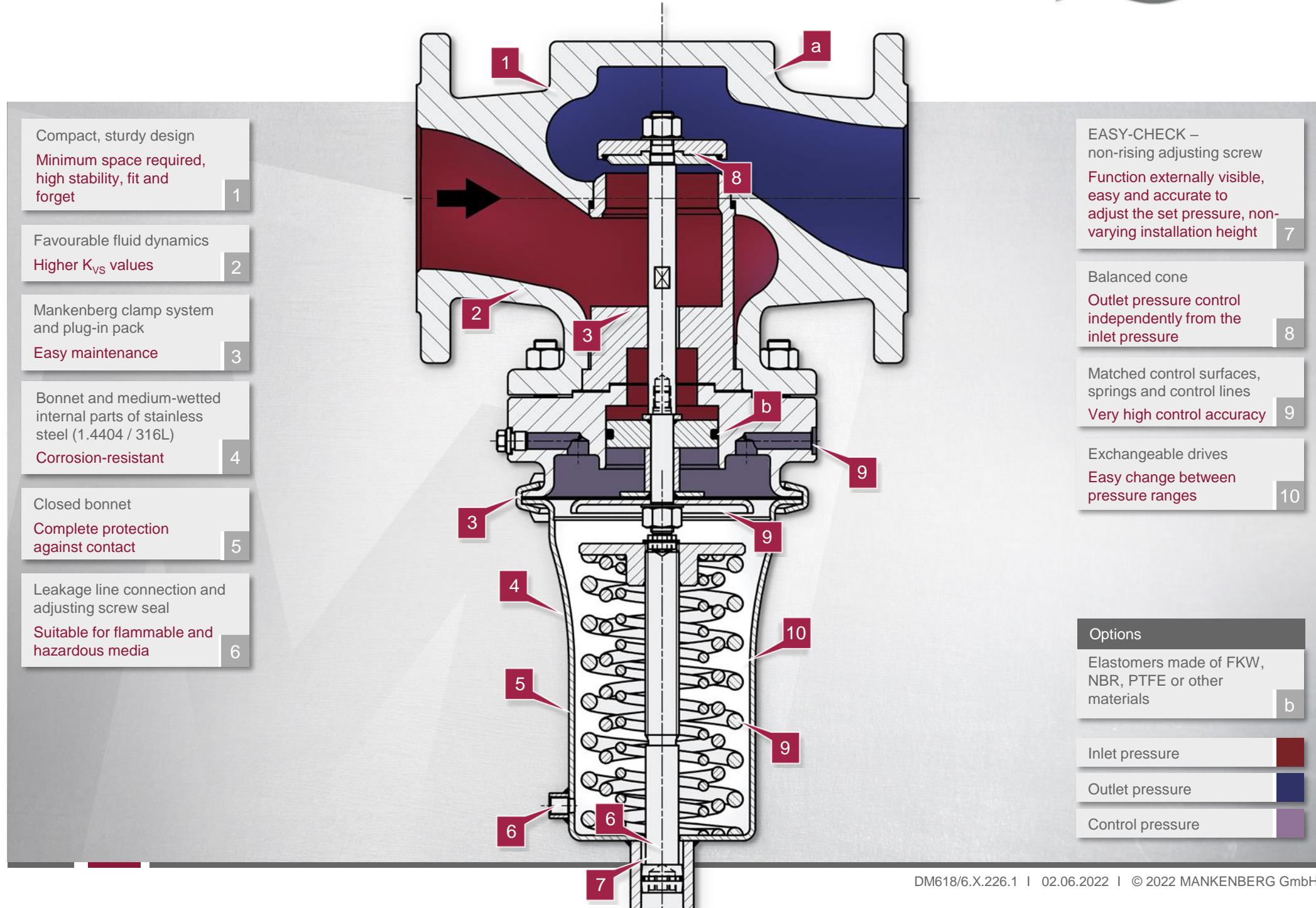
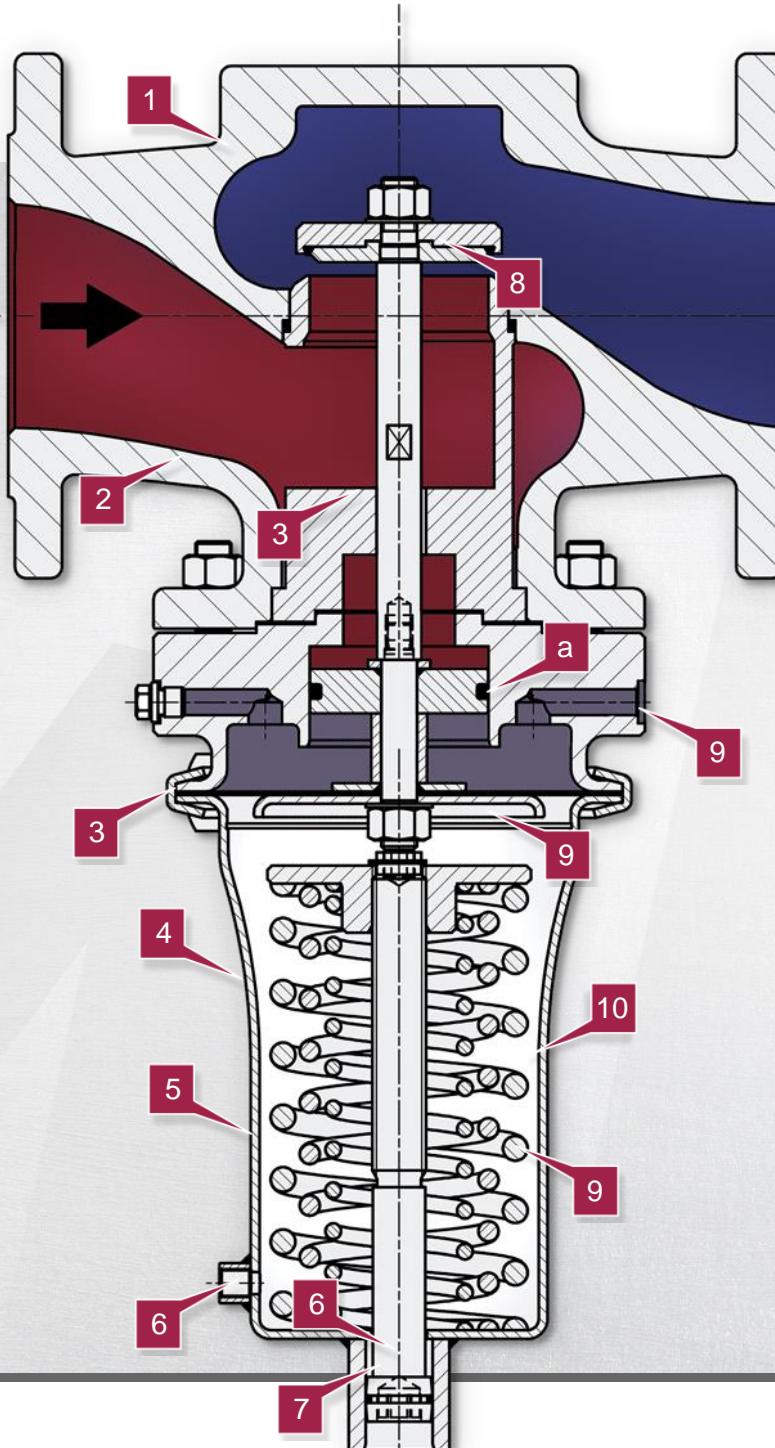


Benefits – Pressure reducing valve DM 618 ASME



Vorteile – Druckminderer DM 618 ASME



Kompakte, robuste Bauweise
Geringer Platzbedarf, hohe Standfestigkeit, fit and forget

1

Günstige Strömungsdynamik
Höhere K_{VS} -Werte

2

Mankenberg-Schellensystem und Einstechgruppe
Einfache Wartung

3

Federhaube und medium-berührte Innenteile aus Edelstahl (1.4404 / 316L)
Korrosionsbeständig

4

Geschlossene Federhaube
Vollständiger Berührungsschutz

5

Leckleitungsanschluss und Stellschraubenabdichtung
BGV konform einsetzbar für brennbare und gefährliche Medien

6

EASY-CHECK –
Nicht steigende Stellschraube
Funktion von außen sichtbar,
einfache und genaue Sollwerteinstellung,
unveränderte Bauhöhe

7

Entlasteter Kegel
Vordruckunabhängige Hinterdruckregelung

8

Abgestimmte Steuerflächen, Federn und Steuerleitung
Höchste Regelgenauigkeit

9

Austauschbare Antriebe
Einfacher Wechsel der Druckbereiche

10

Optionen

Elastomere aus FKW, NBR, PTFE oder andere

a

Vordruck

b

Hinterdruck

c

Steuerdruck

d