

Technical data

Connection DN	25 - 100
Operating pressure	0.3 - 12 bar (DN 25 - 50) 0.3 - 13 bar (DN 65 - 100)
Nominal pressure PN	16
Flow rate	1935 Nm ³ /h
Temperature	130 °C
Medium	liquids

Description

Start-up bleed valves remove air or gases from systems or pipelines during the filling process without requiring an external energy input. When a system is drained they act as venting valves.

Thanks to the large cross-sectional area of the seat these valves are capable of handling large air volumes at low pressures. They close as soon as the system is filled with fluid. When the liquid level drops these valves will only open if the system is depressurised; they will not open under working pressure.

EB 3.52 is a float-controlled start-up bleed valve manufactured completely from deep-drawn stainless steel components featuring excellent corrosion resistance. The float is precisely guided in the outlet spigot. The valve cone is fitted with a soft seal. The minimum pressure required for valve sealing is 0.3 bar.

If small air volumes have to be bled during continuous operation, a dual bleed valve e.g. EB 1.74, should be used.

Top and bottom sections of the valve body are connected by a clamp ring and two bolts. Servicing/maintenance is easy and does not call for special tooling.

Standard

- » All stainless steel construction

Special features of the ATEX version

- » Compliance to ATEX directive 2014/34/EU and DIN EN ISO 80079-36
- » Potential equalization among the valve components
- » Protected body connections
- » Grounding lug at the valve body
- » Electrically conductive components

Options

- » Working pressure up to 16 bar
- » Various seal materials suitable for your medium
- » Special connections: Aseptic, ANSI or JIS flanges, welding ends, other connections on request
- » Special versions on request

Product

Picture similar

Technical specification**ATEX marking**

Ex II 2G Ex h IIB+H2 85°C...130°C GB X

Air flow [Nm³/h] at 0 °C, 1013 mbar

Δp bar	nominal diameter						
	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.05	52	90	125	217	378	543	790
0.1	73	126	177	307	534	767	1117
0.2	104	178	250	435	755	1085	1580
0.3	127	219	306	532	925	1330	1935

Air flow [Nm³/h] at 0 °C, 1013 mbar

Δp bar	nominal diameter						
	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.1	69	120	167	291	507	728	1060
0.2	93	160	223	390	675	970	1410
0.3	106	183	255	445	775	1110	1620
0.4	114	195	275	475	825	1185	1730

Materials

Materials*	
Body	stainless steel
Body seal	EPDM
Internal parts	stainless steel
Float	stainless steel
Valve seal	EPDM
Cover flange	stainless steel

*All materials equal or of higher quality

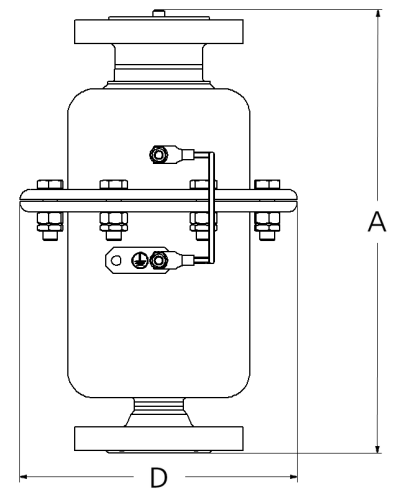
Dimensions and weights

Dimensions [mm]							
size	nominal diameter DN						
	25	32	40	50	65	80	100
A*	247	255	257	261	430	440	440
D	200	200	200	200	265	265	265
E _{max.}	22	16	16	11	-	-	-

*overall length tolerances in acc. with DIN EN 558

Weight [kg]							
nominal diameter DN							
25	32	40	50	65	80	100	
4.5	6	6.5	8.5	15	16	18	

Customs tariff number	
84818059	



Technische Daten

Anschluss DN	25 - 100
Arbeitsdruck	0,3 - 12 bar (DN 25 - 50) 0,3 - 13 bar (DN 65 - 100)
Nenndruck PN	16
Durchsatz	1935 Nm³/h
Temperatur	130 °C
Medium	Flüssigkeiten

Beschreibung

Anfahrventile entlüften Behälter und Rohrleitungen während des Befüllvorganges ohne Fremdenergie. Beim Entleeren der Anlage arbeiten sie als Belüfter.

Auf Grund des großen Sitzquerschnittes sind sie geeignet, große Luftmengen bei niedrigen Drücken abzuleiten. Sie schließen, sobald sie mit Flüssigkeit gefüllt sind. Bei Absinken des Niveaus öffnet das Ventil nur bei gleichzeitiger Druckentlastung, es öffnet nicht unter dem minimalen Arbeitsdruck. EB 3.52 ATEX H2 ist ein schwimmergesteuerter Anfahrventil, er ist komplett aus Edelstahl-Tiefziehteilen mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit hergestellt. Der Schwimmer wird im Ausgangsstutzen exakt geführt. Der Ventilkegel ist weichdichtend ausgeführt. Der Mindestdruck für die Ventilabdichtung beträgt 0,3 bar.

Wenn zusätzlich kleine Luftmengen im Dauerbetrieb anfallen, sollte ein Dopelentlüfter, z.B. EB 1.74, eingesetzt werden.

Gehäuseober- und unterteil sind durch Überwurfflansche verbunden, eine Wartung ist so schnell und ohne Spezialwerkzeug durchzuführen.

Standard

- » Komplette Ausführung aus Edelstahl

Besondere Merkmale der ATEX-Ausführung

- » Konformität nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU und DIN EN ISO 80079-36
- » Potentialausgleich zwischen den Ventilkomponenten
- » Gesicherte Gehäuseverbindungen
- » Erdungsglasche am Ventilgehäuse
- » Elektrisch leitfähige Komponenten

Optionen

- » Arbeitsdruck bis 16 bar
- » Unterschiedliche Dichtungsmaterialien, passend für Ihr Medium
- » Sonderanschlüsse: Aseptik-, ANSI- oder JIS-Flansche, Schweißenden, andere Anschlüsse auf Anfrage
- » Sonderausführungen auf Anfrage

Produkt



Abbildung ähnlich

Technische Spezifikation

ATEX-Kennzeichnung

Ex II 2G Ex h II+H2 85°C...130°C Gb X

Anfahrventil Luftdurchsatz [Nm³/h] bei 0 °C, 1013 mbar

Δp bar	Nennweite						
	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0,05	52	90	125	217	378	543	790
0,1	73	126	177	307	534	767	1117
0,2	104	178	250	435	755	1085	1580
0,3	127	219	306	532	925	1330	1935

Belüftung Luftdurchsatz [Nm³/h] bei 0 °C, 1013 mbar

Δp bar	Nennweite						
	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0,1	69	120	167	291	507	728	1060
0,2	93	160	223	390	675	970	1410
0,3	106	183	255	445	775	1110	1620
0,4	114	195	275	475	825	1185	1730

Werkstoffe

Werkstoffe*	
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedichtung	EPDM
Innenteile	Edelstahl
Schwimmer	Edelstahl
Ventildichtung	EPDM
Überwurfflansch	Edelstahl

*Alle Werkstoffe gleich- oder höherwertig

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen [mm]							
Maß	Nennweite DN						
	25	32	40	50	65	80	100
A*	247	255	257	261	430	440	440
D	200	200	200	200	265	265	265
E _{max}	22	16	16	11	-	-	-

*Baulängentoleranzen gemäß DIN EN 558

Gewichte [kg]							
Nennweite DN							
25	32	40	50	65	80	100	
4,5	6	6,5	8,5	15	16	18	

Zolltarifnummer	
84818059	

