

Palettensicherung Deckel drauf, spannen und fertig

Mit Hilfe eines Polypropylen-Deckels mit zwei oder vier integrierten Spanngurten lässt sich die Ladung auf Paletten schnell und einfach sichern. Die wiederverwendbare Palettensicherung mit der Bezeichnung Loadhog ist für die Palettenmaße 800 mm x 600 mm, 800 mm x 1000 mm und 1000 mm x 1200 mm verfügbar. Der Deckel selbst wiegt weniger als 10 kg und lässt sich so von nur einer Person bedienen. Zum Spannen der Gurte muss diese



sich nicht bücken, es reicht, den Haken mit dem Fuß an die Palette zu drücken.
Evers, Oberhausen,
Tel. (0208) 99475-0

Miniatur-Schrittmotoren Sensoren halten präzise den Kurs

Für das Nachführen und Positionieren von Sensoren in medizinischen oder optischen Geräten eignen sich die Linear-Stellantriebe der Baureihe LSP. Bei einem Durchmesser von 15 bis 42 mm erreichen sie eine

Vorschubkraft von 20 bis 300 N und verfahren mit 1 bis 25 mm/s. Da die Gewindewelle im Schrittmotor gelagert ist, entfällt eine Spindellagerung.
Nanotec Electronic, Landsham,
Tel. (089) 900686-0

Laserschweißanlage Zum Fügen von Getriebeteilen ausgelegt

Speziell für das Bauteilespektrum und die Anforderungen des automobilen Getriebebaus ist die hakenfertige Laserschweißanlage Trumpf Laserzell 1000 Powertrain konzipiert. Ihre Strahlführungsmaschine bildet zusammen mit Laser und

Schaltschrank eine standardisierte Bearbeitungseinheit, die sich flexibel erweitern lässt, um anwendungsspezifische Anforderungen zu erfüllen. Alle erforderlichen Komponenten sind auf einer gemeinsamen, rund 9 m² großen Bodenplatte untergebracht. Als Strahlquellen stehen CO₂-Laser mit 2 bis 7 kW Ausgangsleistung zur Verfügung. Sie bieten hinsichtlich Strahlqualität und Modeform eine große Bandbreite an Ausführungen und sollen sich optimal an die Bearbeitungsaufgabe anpassen lassen.
re Trumpf, Ditzingen,
Tel. (07156) 303-862



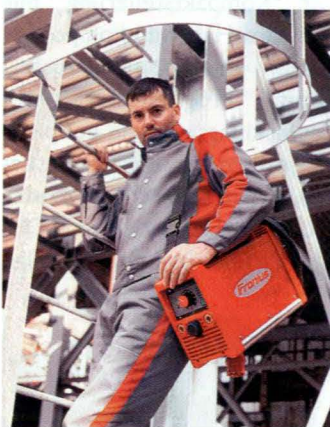
Standard-Honmaschine Nach kurzem Einlernen sicher zu bedienen

Mit der Standard-Honmaschine E 1000 stellt der Hersteller seine Produktpalette auf eine neue Basis. In ihrem Marktsegment soll sie vor allem durch eine NC-Steuerung Zeichen setzen, die bereits nach kurzer Einlernphase eine intuitive und sichere Bedienung ermöglicht. Die Maschine, die für die Horizontalbearbeitung ausgelegt ist, hat kein direktes Vorgängermodell.

Ihr Einsatzbereich sind Bohrungen von 1,14 bis 35 mm Durchmesser und bis 200 mm Länge. Damit eignet sich die E 1000 unter anderem fürs Bearbeiten von Zahnrädern, Hydraulik- und Pneumatikteilen. Sie kann sowohl für die Einzel- als auch für die Serienproduktion eingesetzt werden.
hw Gehring, Ostfildern,
Tel. (0711) 3405-0

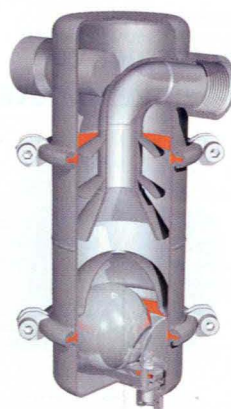
Schweißgeräte Für Elektroden aller Art geeignet

Mit hoher spezifischer Leistung und einem niedrigen Gewicht sollen die volldigitalen, handlichen Schweißgeräte Transpocket 2500 und 3500 aufwarten. Laut Hersteller eignen sich die robusten Systeme zum mobilen Einsatz auf Baustellen



ebenso wie zum Werkstattein-satz. Alle Arten von Elektroden können eingesetzt werden. Die Maximal-Leistung von 250 A bei der Transpocket 2500 und 350 A bei ihrer Schwester steht unabhängig von der Netzspannung zur Verfügung. Die digitale Steuerung soll selbst bei langen Netzleitungen, schwankender Netzspannung oder Generatorbetrieb einen stabilen Lichtbogen erzeugen.
re Fronius, Kaiserslautern,
Tel. (06311) 3512721

Fliehkraftabscheider Besonders leichte Edelstahlversion



Seine Aufgaben erledigt der Fliehkraftabscheider AS2 so wie herkömmliche gusstechnische Ausführungen auch: Er entfernt Tropfen und Tröpfchen aus Gasströmungen, um Gase zu trocknen oder Kondensate zu sammeln. Da er durch Tiefziehen hergestellt wird, soll er jedoch wesentlich leichter und besonders effizient sein. Unter Betriebsdruck gewährleistet er laut Hersteller ohne Hilfsenergie eine Flüssigkeitsabscheidung bis zu 99 %. Der verwendete Edelstahl (Typ 316L) verleiht dem Fliehkraftabscheider eine hohe Beständigkeit gegenüber Korrosion. Die Oberflächengüte kann je nach Bedarf des Anwenders zwischen 3,2 µm (Standard) und 0,8 µm liegen.
os Mankenberg, Lübeck,
Tel. (0451) 87975-0