

# Pumpen

## Kondensatpumpe KH 1

Ihre Vorteile auf einen Blick

**MANKENBERG**

Anschluss	DN 25 + 50
Nenndruck	PN 16
Treibmedium einlass	G 3/4A
Abblaseleitung	G 3/4 A
Arbeitsdruck	2 - 10 bar
Förderhöhe max.	40 m
Treibdruck	max. 8bar
Leistung	3432 l/h
Temperatur	200 °C

### Sehr leichter Kondensatheber aus CrNiMo-Stahl

Weichdichtung möglich für Gasdichtigkeit bei Ex-Umgebungen | einsetzbar für Kondensate und Flüssigkeiten | komplett CrNiMo-Stahl tiefgezogen | sehr leicht und kompakt, korrosionsfest, Pumpe ohne Hilfsenergie | einfache Montage, wartungsfreundlich durch Schellensystem, lange Lebensdauer höchste Effektivität bei kompakter Bauweise

Druckluft, Dampf oder Inertgase bis max. 8 bar als Treibmittel

robuste Ventilmechanik  
wartungsarm

Mankenberg Schellensystem  
einfache Wartung

Standardoberfläche  
< RA 1,6 µm  
leicht zu reinigen

CrNiMo-Edelstahl (316) tiefgezogen korrosionsbeständig, leicht und kompakt, bei Nennweite DN 50 nur 21 kg

lange Lebensdauer, handliche Montage, minimaler Platzbedarf

tiefer Ein- und Auslass

