

Pumpen

Kondensatpumpe KH 1

Sehr leichter Kondensatheber aus CrNiMo-Stahl



Technische Daten

Anschluss DN	25 + 50
Nenndruck PN	16
Treibmediumanschluss	G 3/4A
Abblaseleitung	G 3/4A
Förderhöhe	40 m
Treibdruck	max. 8 bar
Durchsatz	3430 l/h
Temperatur	200 °C
Medium	Gase und Dampf

Beschreibung

Kondensatheber sind durch Treibgas betriebene Förderer für Dampf- oder Kaltkondensatanlagen, durch die das angefallene Kondensat dem Prozess auf höherem Druckniveau wieder zugeführt wird.

KH 1 ist ein schwimmergesteuerter Kondensatheber, alle Teile bestehen aus tiefgezogenem Edelstahl mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit. Der Ventilkegel ist metallisch dichtend ausgeführt.

Das flüssige Medium gelangt eingangsseitig durch Schwerkraft am tiefsten Punkt in den Kondensatheber und wird ausgangsseitig mit dem Überdruck des Treibgases ausgetragen. Als Treibgas wird Dampf der Anlage oder Gas bzw. Druckluft genutzt. Dies wird am Kopf des Kondensathebers eingangsseitig durch ein intermittierendes Steuerventil zugeführt. Die Entlüftung des Behälters beim Befüllen erfolgt ausgangsseitig durch ein zweites Steuerventil, welches im Wechsel mit dem Eingangssteuerventil öffnet.

Das Öffnen und Schließen dieser beiden Ventile wird durch einen Schwimmer im Inneren des Kondensathebers geführt, der das Füllniveau des Druckbehälters abgreift. Der Schwimmer ist für Flüssigkeiten mit einer Dichte ähnlich Wasser ausgelegt.

Standard

- » Komplette aus CrNiMo-Stahl
- » Gehäuse-Schnellverschluss
- » 2 Rückschlagklappen
- » Betreiben mit Dampf, Gasen oder Luft

Optionen

- » Für Öl oder andere Flüssigkeiten
- » Sonderausführungen auf Anfrage

Vorteile in Kurzform

- » Leicht und kompakt durch Tiefzieh-Komponenten
- » Korrosionsbeständiger Edelstahl
- » Extrem tief liegender Ein- und Ausgang

Bedienungsanleitung, Know How und Sicherheitshinweise müssen beachtet werden. Alle Druckangaben als Überdruck angegeben. Technische Änderungen vorbehalten.



Durchsatzleistung [l/h] und Druckbereiche [bar] DN 25

Treibdruck [bar]	Gegendruck [bar]				
	0,5	1	1,5	2	2,5
3	690	340	270	210	160
6	1430	780	470	420	380
8	1790	940	540	480	420

Durchsatzleistung [l/h] und Druckbereiche [bar] DN 50

Treibdruck [bar]	Gegendruck [bar]				
	0,5	1	1,5	2	2,5
3	1370	1070	940	770	470
6	2710	1640	1230	1150	1020
8	3430	2510	2100	1700	1540

Pumpen

Kondensatpumpe KH 1

Sehr leichter Kondensatheber aus CrNiMo-Stahl



Werkstoffe

Gehäuse	CrNiMo-Stahl
Gehäusedichtung	Silikon
Sitz, Kegel	CrNiMo-Stahl
Schwimmer	CrNiMo-Stahl
Rückschlagklappen	CrNiMo-Stahl

Abmessungen [mm]

Maß	Nennweite	
	DN 25	DN 50
A ₁	280*	285*
A ₂	315	315
B	455	455

* ohne Rückschlagklappen

Gewichte [kg]

Nennweite	
DN 25	DN 50
17,5	21

Sonderausführungen auf Anfrage.
Alle Druckangaben als Überdruck angegeben.
Technische Änderungen vorbehalten.

Maßbild

